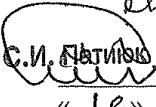


УТВЕРЖДАЮ  
 Главный инженер  
 ОАО «Беларуськалий»  
 И.А. ПОДЛЕСНЫЙ  
 « 16 » 2016г.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ № 9.3  
 на закупку масла компрессорного синтетического для  
 ОАО «Беларуськалий».

1. Назначение и область применения.

1.1. Масло предназначено для использования в винтовых (ISO VG 46, ISO VG 68) , роторных (ISO VG 100), поршневых и прочих компрессорах, работающих в тяжелых условиях с высокими температурами сжатого воздуха и требующих масел с увеличенным интервалом замены.

1.2. Масло компрессорное должно соответствовать требованиям стандарта DIN 51506 VD-L (ISO 6743/3).

1.3. Масло соответствующего класса должно быть работоспособно в винтовых компрессорах с впрыском масла и смешиванием с воздухом и в условиях с усиленным высокотемпературным окислением, а также в роторных компрессорах с высокими конечными температурами сжатого воздуха, где велика опасность формирования лаковых отложений и кокса.

2. Основные технические характеристики и параметры.

№пп	Характеристика	Показатель	Примечание
1	Класс вязкости ISO*	46, 68, 100	
2	Кинематическая вязкость при 40°C, мм <sup>2</sup> /с	46 / 68 / 100	
3	Кинематическая вязкость при 100°C, мм <sup>2</sup> /с, не менее	6,5 / 10 / 11	
4	Индекс вязкости, не менее	130	
5	Температура вспышки (в открытом тигле) °C, не ниже	230	
6	Температура застывания, °C, не выше	- 35	
7	Нерастворенные вещества	отсутствие	
8	Гарантированный срок службы, час, не менее	8000	

\* – класс вязкости и количества согласно плану закупок.

3. Требование к поставке.

3.1. Масло компрессорное должно соответствовать требованиям Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 030/2012 «О требованиях к смазочным материалам, маслам и специальным жидкостям» и должно иметь подтверждение в форме декларирования соответствия.

3.2. Каждая партия масла компрессорного должна сопровождаться паспортом качества продукции, который должен содержать информацию, ~~согласно п. 3.4~~ ТР ТС 030/2012.

## ПРИЛОЖЕНИЕ

к типовому техническому заданию № 9.3 на закупку масла синтетического компрессорного (типа Voge) для ЦМЭл 4РУ в 3 квартале 2026г.

## 2. Основные технические характеристики и параметры:

№ пп	Характеристика	Показатель	Примечание
1	Класс вязкости ISO	55	
2	Кинематическая вязкость при 40 °С, мм <sup>2</sup> /с	55	
3	Кинематическая вязкость при 100 °С, мм <sup>2</sup> /с (минимальная)	8	
4	Индекс вязкости, не менее	130	
5	Температура вспышки (в открытом тигле) °С, не ниже	230	
6	Температура застывания, °С, не выше	-35	
7	Нерастворимые вещества	отсутствие	
8	Гарантированный срок службы, час, не менее	8000	

Техническое задание № 2876 от 19.06.2026  
на приобретение масло компрессорного CPI Solest 31-HE  
или аналога (масло холодильное синтетическое Bitzer BSE 32. 5л, POE)

### Применения и типы компрессоров

- Холодильные машины на ГФУ, ГХФУ, ГФО
- Поршневые, винтовые, центробежные и спиральные компрессоры

### Характеристики

Тип теста	Метод ASTM	Solest® 31HE
<b>ISO VG</b>		32
<b>Кинематическая вязкость, cSt</b>	<b>D 445</b>	
40°C		32.7
100°C		5.7
<b>Индекс вязкости</b>	<b>D 2270</b>	115
<b>Плотность, g/ml</b>	<b>D 4052</b>	
15,0°C		0.937
<b>Температура текучести, °C</b>	<b>D 97</b>	-60
<b>Температура вспышки и воспламенения</b>	<b>D 92</b>	
Температура вспышки, °C		240
Температура воспламенения, °C		263
<b>Содержание воды, ppm</b>	<b>D1533</b>	<50